

SterilMicro Serie / series

Datenlogger für Temperatur
data logger for temperature

5005-0823



Produktmerkmale

- Hoher Temperaturbereich bis 140°C
- Wasser- und druckdicht bis 5 bar
- Aus lebensmittelechtem Stahl AISI316L
- Aufzeichnungsintervall ab 1 sek.
- Hohe Messgenauigkeit: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
- Optional mit validierter Software CFR21 Part 11
- Automatische Kalkulation des F0-, Z- und N-Wertes sowie mit validierter Software A80, A90, PU, Overkilling möglich
- Mehrere Messkurven können in einer Grafik dargestellt werden

Einsatzprofil

Zur Temperaturüberwachung bei Sterilisation, Pasteurisation und Anwendungen bis 140°C.

Application profile

For temperature monitoring during sterilization, pasteurization and other applications up to 140°C.

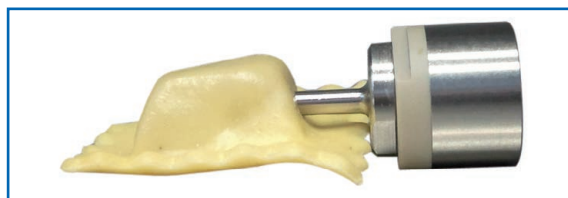
Product features

- Wide temperature range up to 140°C
- Water- and pressure-resistant up to 5 bar
- Made from stainless steel AISI316L
- Adjustable interval starting at 1 sec.
- High accuracy: $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
- Optional with validated software CFR21 Part 11
- Automatic calculation of F0-, Z- and N-values possible with validated Software also A80, A90, PU, Overkilling possible
- Several curves can be displayed in one graph simultaneously

Technische Daten / Technical data SterilMicro Serie / series

Speicherkapazität / Memory capacity:	20.200 Messwerte / 20,200 measurements
Schutzart / IP-protection:	IP68
Schnittstelle / Interface:	Disk Interface HS
Gehäuse / Housing:	Stahl AISI316L, PEEK / stainless steel
Gewicht / Weight:	ca. / approx. 35 g

0°C...+140°C
-40°C...+140°C
5 bar
IP 68
20 KB memory
CFR 21



Anwendungsbereiche

- Der Ideale Datenlogger zum Überwachen und Aufzeichnen von Temperaturwerten für den Lebensmittel-, Pharma / Medizin- und Laborbereich
- Möglichkeit der Validierung von Autoklaven, Inkubatoren und Sterilisatoren
- Aufzeichnen von Temperaturdaten bei der Produktion von Konserven (Fleisch, Fisch & Gemüse)
- Detaillierte Prozess und Datenanalyse mit TS-Manager Software bei der Sterilisation und Pasteurisation möglich

Areas of application

- The Ideal data logger for food, pharmaceutical and laboratory use
- Possibility of validation from autoclaves, incubators and sterilizers
- Monitoring of temperature values by the production of tins (meat, fish & vegetables)
- Detailed Process and data analysis with TS-Manager Software by sterilization and pasteurization