



SterilDisk Serie / series

SterilDisk Datenlogger für Temperatur
SterilDisk data logger for temperature

-20°C...+140°C
10 bar
IP 68
20 KB memory
60 KB memory
CFR 21



5005-0801

Produktmerkmale

- Hoher Temperaturbereich bis 140°C
- Wasser- und druckdicht bis 10 bar
- Aus lebensmittelechtem Stahl AISI316L
- Grosser Messwertspeicher von 20.200 Werten
- Aufzeichnungsintervall ab 1 Sek.
- Hohe Genauigkeit von $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$
- Batterie kann selbständig gewechselt werden.
- Optional mit validierter Software CFR21 Part 11
- Grafik und Daten einfach in Excel exportierbar
- Automatische Kalkulation des F0-, Z- und N-Wertes möglich
- Mehrere Messkurven können in einer Grafik dargestellt werden

Einsatzprofil

Zur Temperaturüberwachung bei Sterilisation, Pasteurisation und Anwendungen bis 140°C.

Application profile

For temperature monitoring during sterilization, pasteurization and other applications up to 140°C.

Product features

- Wide temperature range up to 140°C
- Water- and pressure-resistant up to 10 bar
- Made of stainless steel AISI316L
- Large memory for 20,200 measurements
- Adjustable interval: 1 sec...1 hour
- High accuracy: $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$
- Easy to change battery
- Optional with validated software CFR 21 part 11
- Export-function for Excel
- Automatic calculation of F0, Z and N-values possible
- Several curves can be displayed in one graph simultaneously



Technische Daten / Technical data SterilDisk Serie / series

Schutzart / IP-protection: IP68

Schnittstelle / Interface: Disk Interface HS

Gehäuse / Housing: Stahl AISI316L, PEEK / stainless steel

Anwendungsbereiche

- Der ideale Datenlogger für den Lebensmittel-, Pharma- und Laborbereich
- Optional validierte Software gemäß CFR21 Part 11.
- Bestimmung des F0-, Z- und N-Wertes bei Lebensmitteln.
- Zum Überwachen und Aufzeichnen von Temperaturdaten im Pharma- und Medizinbereich sowie in Labors und Lebensmittelbetrieben

Areas of application

- The ideal data logger for food, pharmaceutical and laboratory use
- Optional with validated software CFR 21 part 11
- Determination of the F0-, Z- and N-values in the food industry.
- For monitoring and recording temperature data in pharmaceutical and medical sectors as well as in laboratories and food processing plants