

RHTemp 125 Datenlogger/ Data logger

Hochtemperatur Datenlogger für Temperatur und Feuchte bei Temperaturen von bis zu 125°C. Speziell geeignet bei Trocknungsprozessen jeglicher Art.

Temperature and humidity Data logger for up to 125°C. Suitable for monitoring of dry processes by high temperatures



5005-0842



5005-0843

-40°C...+125°C
% rF
IP 67
10 KB memory
CFR 21

Produktmerkmale

- Hoher Temperaturbereich bis 125°C
- Aus lebensmittelechtem Stahl AISI316L, PEEK
- Großer Messwertspeicher von 10.100 Messwerten
- Aufzeichnungsintervall ab 1 sek.
- Hohe Messgenauigkeit
- Batterie selbständig wechselbar
- Optional mit validierter Software CFR21 Part 11
- Grafik und Daten einfach in Excel exportierbar
- Mit der TS Manager Software können mehrere Messkurven in einer Grafik dargestellt werden.

Product features

- Wide temperature range up to 125°C
- Made from stainless steel AISI316L, PEEK
- Large memory for 10.100 measurements
- Adjustable interval from 1 sec....1 hour
- High accuracy: +0,2°C / +1,8%rH
- Easy to change battery
- Optional with validated software CFR21 Part 11
- Export-function for Excel
- With Ts Manager Software several curves can be displayed in one graph simultaneously

Technische Daten / Technical data

Temperatur / Temperature:

Messbereich / Measuring range:

Standard -40°C ... +125°C

XL -40°C ... +125°C

Auflösung / Resolution: 0,015°C / 0.015°C

Genauigkeit / Accuracy: ±0,2°C (im kalibrierten Bereich von +25°C...+60°C,
±0,5°C @ -20...0°C, +60°C...+125°C/
±0,2°C (in the calibrated range of +25°C...+60°C,
±0,5°C @ -20...0°C, +60°C...+125°C/

Feuchte / Humidity:

Messbereich / Measuring range: 0%...100%

Auflösung / Resolution: 0,02% / 0.02%

Genauigkeit / Accuracy: ±1,8% (0%...85%), ±3% (85%...100%) @ 23°C

Schutzart / IP-protection: IP67

Speicherkapazität /

Memory capacity: 10.100 Messwerte /
10,100 measurements

Schnittstelle / Interface: Disk Interface HS

Batteriestandzeit /

Gemessen im 1 Sekundentakt bei 25°C

Standard Logger ca. 8.000.000 Aufzeichnungen

XL Logger ca. 14.000.000 Aufzeichnungen /

Calculated time by 1sec. @ 25°C

Standard Logger approx. 8.000.000 acquisitions

XL Logger approx. 14.000.000 acquisitions

Battery life:

Gehäuse / Housing: Stahl AISI316L, PEEK / stainless steel

Abmessungen / Dimensions:

Standard 46 x Ø 17 mm

XL 71 x Ø 17 mm

Gewicht / Weight:

ca. / approx. 35 g / 50 g

Anwendungsbereiche

Der ideale Datenlogger zum Überwachen und Aufzeichnen von Prozessen in denen Temperatur und Feuchtwerte eine wichtige Rolle spielen, z.B. Trocknen von Pulvern, Körnern oder Lebensmitteln

- Überwachung von Produktionsprozessen im Lebensmittel- oder Pharmabereich.
- Aufzeichnung von Temperatur / Feuchtwerten und Auswerten der Daten über Software
- Aufzeichnen von Temperatur/Feuchtedaten bei der Produktion von Lebensmitteln (Nudeln)

Areas of application

The ideal data logger for monitoring and logging of processes where temperature und humidity is necessary. Drying of powder corn or foodstuff

- The Ideal data logger for food, pharmaceutical and laboratory use
- Possibility of validation from autoclaves, incubators and sterilizers
- Monitoring of temperature values by the production of tins (meat, fish & vegetables)